主要设备表

编号	名称	型号或规格	材质	单位	数量	备注	设备包类型
A	潜水推流器	4kW≤P≤5.5kW，D≥1600mm，池深10.25m，水深8.75m，每台配套起吊架及控制柜	成品	台	4	安装在厌氧池，变频	生化系统工艺设备包
B	潜水推流器	4kW≤P≤5.5kW，D≥1600mm，池深10.25m，水深8.50m，每台配套起吊架及控制柜	成品	台	14	安装在缺氧池，变频，2台备用，库存	生化系统工艺设备包
C	潜水搅拌器	4kW≤P≤5.5kW，D≥600mm,f≥480rpm，池深10.25m，水深8.60m，每台配套起吊架及控制柜	成品	台	12	安装在缺氧/好氧可调区，脱气区，变频,2台备用，库存	生化系统工艺设备包
D	镶铜铸铁闸门	B×H=1200mm×1700mm,1.1kW≤P≤2.2kW，下开式，配手电两用启闭机。控制箱		套	2	厌氧区进水，附壁安装，下开式	生化系统工艺设备包
E	电动渠道闸门	B×H=1000mm×2100mm,1.1kW≤P≤2.2kW，双向止水		套	8	用于外回流渠道	生化系统工艺设备包
F	出水堰板	B×H=18000mm×250mm,厚4mm	SS304	套	2	用于出水渠	土建包
G	手动闸阀	DN400，1.0MPa	球墨铸铁	套	8	AOA生物池放空井	阀门类设备包
H	双法兰松套限位接头	DN400，1.0MPa	球墨铸铁	套	8	AOA生物池放空井	阀门类设备包
I	电动硬密封蝶阀	DN600，1.0MPa，0.55kW≤P≤1.1kW	阀体SS304 阀板SS304	台	1	用于曝气主管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
J	双法兰波纹补偿器	DN600，1.0MPa	SS304	台	1	用于曝气主管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
K	电动流线型空气调节阀	DN250，1.0MPa，0.20kW≤P≤0.37kW	SS304	台	6	用于曝气分区干管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
L	双法兰波纹补偿器	DN250，1.0MPa	SS304	台	6	用于曝气分区干管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
M	电动流线型空气调节阀	DN200，1.0MPa，0.20kW≤P≤0.37kW，配套电动执行机构，精确曝气调节用	SS304	台	2	用于曝气分区干管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
N	双法兰波纹补偿器	DN200 1.0MPa	SS304	台	2	用于曝气分区干管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
O	手动硬密封伸缩蝶阀	DN200，1.0MPa	阀体SS304 阀板SS304	台	24	用于曝气支管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
P	手动硬密封伸缩蝶阀	DN150，1.0MPa	阀体SS304 阀板SS304	台	4	用于曝气支管，耐温度150°C,硬密封	生化系统工艺设备包
Q	盘式曝气器	膜片有效直径≥Φ225mm，单套通气量Q=4m3/h，总供气量10800m3/h，附配套管配件，设计工况阻力≤3500Pa	EPDM	套	2400	由厂家成套供应,配套清洗接口和冷凝水排放系统等	生化系统工艺设备包
R	AOA智能控制系统						
R1	AOA智能控制平台	AOA工艺各控制模块的基础运行平台，包含以下功能：功能1 数据采集；功能2 数据清洗；功能3 建模引擎；功能4 运算引擎；功能5 逻辑编程；功能6 指令输出；功能7 平台管理		套	1		生化系统工艺设备包

主要设备表

编号	名称	型号或规格	材质	单位	数量	备注	设备包类型
R2	好氧池氨氮优化控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，AOA工艺，对于好氧氨氮的控制要求，并综合氨氮和硝氮等水质指标联动控制曝气、回流和排泥等工艺环节。		套	1		生化系统工艺设备包
R3	好氧池硝氮优化控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，AOA工艺，对于好氧硝氮的控制要求，并综合氨氮和硝氮等水质指标联动控制曝气、回流和排泥等工艺环节。		套	1		生化系统工艺设备包
R4	回流可调区切换控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，AOA工艺对于好氧区停留时间调整的控制要求。		套	1		生化系统工艺设备包
R5	AOA回流控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，满足AOA工艺的回流控制。		套	1		生化系统工艺设备包
R6	AOA排泥控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，满足AOA工艺的排泥控制。		套	1		生化系统工艺设备包
R7	需气量决策模块	按4万m3/d规模生物池设计，智能计算各曝气区域和生物池总气量的需求，满足工艺运行要求。		套	1		生化系统工艺设备包
R8	气量分配决策模块	按4万m3/d规模生物池设计，通过阀门分配不同区域的曝气流量，实现AOA工艺的溶解氧梯度控制、溶解氧动态调节、低溶解氧控制等目标。		套	1		生化系统工艺设备包
R9	风机控制模块	按4万m3/d规模生物池设计，控制鼓风机MCP使总曝气量达到计算值，并内置有风机压力保护、启停保护等安全机制。		套	1		生化系统工艺设备包
R10	AOA智能控制平台工作站	不低于以下配置：处理器：4核心4线程；内存：8GB;硬盘：1T SATA；光驱：DVD± RW;显卡：显存 2GB DDR5配套显示器、键盘、鼠标、操作系统		套	1		生化系统工艺设备包
R11	工艺生化系统调试技术服务	AOA工艺段的生化设计、制定调试方案、AOA生化系统运行工况运行参数调优、解决调试中出现的问题。		套	1		生化系统工艺设备包
R12	渠道流量计	0~2709m3/h		套	4	外回流渠渠道	生化系统工艺设备包
R13	热式气体流量计	一体式 插入式		套	3	用于曝气风管	生化系统工艺设备包
S	手动对开多叶调节阀	Φ300	SS304	台	1	用于除臭风管	生物除臭设备包
T	手动对开多叶调节阀	Φ200	SS304	台	28	用于除臭风管	生物除臭设备包
U	乙酸钠加药系统						
U1	乙酸钠卸药泵	Q=20m3/h H=20m N=4kW		套	1		加药系统设备包
U2	乙酸钠储罐	V=30m3 搅拌功率0.75kW	PE	套	1	配套搅拌器、翻板液位计	加药系统设备包
U3	乙酸钠机械隔膜计量泵	Q=310L/h，最大压力7bar，0.37kW		个	3		加药系统设备包
U4	快速接头	DN65		台	1		加药系统设备包
U5	手动球阀	DN65		个	3		加药系统设备包
U6	止回阀	DN65		个	1		加药系统设备包

中国市政工程东北设计研究总院有限公司
出图专用章
证书编号：2200389
吉林省住房和城乡建设厅核准

说明：

1.图中尺寸标注：图中所注尺寸单位标高以米计，其它以毫米计；本图采用85高程系。

2.本工程设计规模为4.0万m^3/d。

3.因设备招标未定，所有设备功率仅供参考，以实际确定的功率为准。所有设备预留孔洞、预埋件及基础为暂定，待设备厂家招标确定后，由设备厂家与设计院沟通后进行二次设计,核对无误后方可施工和安装。

4.本图需经图审单位审查通过后，加盖出图公章方可作为施工图使用。

中国市政工程东北设计研究总院有限公司							代建单位	东莞市水务集团建设管理有限公司					
							工程名称	东莞市大朗蔡边水质净化厂工程					
审定	刘双		校核	刘健辉			子项名称	AOA生物池					
审核	刘双		设计	朱松林			工程数量表（一）						
项目负责人	薛昆		制图	陶文鑫			阶段	施工图	专业	工艺	比例		
专业负责人	梁伟		日期	2025.04	图号		25P-8304S-04S-21		工程编号	25P-8304S	版次	A	